



Colegio de Economistas,
Contadores Públicos y Auditores
y Administradores de Empresas

JUNTA DIRECTIVA
2015/2017

CIRCULAR No. 03/2016

Guatemala, 24 de junio de 2016

Estimado Colega:

Se hace del conocimiento de nuestros Agremiados:

1. PROFESIONAL DESTACADO.

Se invita a todos los Profesionales, a presentar ante la Junta Directiva, su propuesta de candidatos para elegir al **PROFESIONAL DESTACADO 2016**, la cual deberá ser remitida a las oficinas del Colegio, **a más tardar el 08 de julio del presente año.**

El Profesional electo, será homenajeadado por parte de:

- Banco Industrial, donde izará el Pabellón Nacional.
- Colegio, donde se le hará entrega de un Diploma y Medalla de Oro.

❖ Requisitos solicitados por parte del Banco Industrial:

- Tener una edad mínima de 55 años, nacionalidad guatemalteca o guatemalteco naturalizado.
- Tener testimonio de haber contribuido a engrandecer el nombre de nuestra patria Guatemala, o de mejorar la calidad de vida de los guatemaltecos a través de su profesión en cualesquiera de los campos de desarrollo cultural, social, científico o de servicio a la comunidad.
- Que sea un guatemalteco ejemplar, con una trayectoria de vida intachable y digna de imitar en lo que respecta a los valores humanos de integridad y honestidad.
- El homenaje se rinde por única vez, no puede rendirse a una persona que ya fue homenajeadada por alguna otra institución.

❖ Documentos que deben adjuntar:

- Curriculum Vitae en un máximo de dos hojas tamaño carta, a renglón abierto, tipo de letra Arial, número 12 (indispensable incluir dirección y teléfono de domicilio u oficina).
- Resumen de la Información Curricular de la persona propuesta, enfocada hacia logros en un máximo de 20 líneas incluyendo líneas en blanco, tamaño de letra número 12, Arial (para la publicación de prensa).
- Fotocopia completa del DPI de la persona propuesta.

0 Calle 15-46, Zona 15, Colonia El Maestro, 8o. Nivel, Código Postal 01015

PBX.: 2208-4500 Fax: Ext. 09

e-mail: ccee@turbonett.com • Web: www.ccee.org.gt

Guatemala, C. A.

2. DEDICATORIA XXV CARRERA PEDESTRE.

La Comisión Organizadora y la Junta Directiva del Colegio de Economistas, Contadores Públicos y Auditores y Administradores de Empresas, por conmemorarse los **"25 AÑOS DE LA CARRERA PEDESTRE"** máximo evento deportivo del Colegio, acordaron dedicar a **"TODOS LOS PROFESIONALES DE LAS CIENCIAS ECONÓMICAS"**, esta clásica deportiva, la cual se llevará a cabo el domingo 14 de agosto de 2016, a partir de las 8:00 horas, en celebración del **"65 Aniversario del Colegio y Día del Profesional de las Ciencias Económicas"**.

Los números próximamente estarán a la venta en el Colegio, Edificios S-6 y S-9 de la Facultad de CCEE de la USAC. El costo del número será de Q.50.00 que incluye playera conmemorativa.

3. CONGRESO INTERNACIONAL

La Junta Directiva 2015-2017 ha declarado el mes de **"AGOSTO"** como el **"MES DE LAS CIENCIAS ECONÓMICAS"**. Como parte de las actividades académicas del 65 aniversario del Colegio de Profesionales de las Ciencias Económicas, acordó realizar el:



Fecha: 1, 2 y 3 de agosto de 2016.

Lugar: Centro de Convenciones Gran Karmel, Quetzaltenango.

TEMAS CENTRALES:

El congreso se enfocará en tres grandes temas, de los que se desprenden siete ejes temáticos, que se desarrollarán en una serie de conferencias con expertos académicos y profesionales, tanto de Guatemala como de Latinoamérica.

CRECIMIENTO – PROGRESO – DESARROLLO SOSTENIBLE

EJES TEMÁTICOS:

- Política Fiscal y Finanzas Públicas.
- Competitividad e Inversión.
- Estrategias de Desarrollo Sostenible.
- Empresarialidad.
- Ciencia y Tecnología.



- Integración Económica.
- Transparencia y Responsabilidad Profesional.

PAQUETES DE DESCUENTO:

Para nosotros su participación es muy importante, por ello, hemos diseñado algunos paquetes de participación con los que podrá elegir los descuentos convenientes:

PAQUETE NO. 1 / PARTICIPACIÓN INDIVIDUAL**Del 1 de junio al 30 de junio**

Categoría	Tarifa	Descuento	Total	Ahorras
Profesionales	Q 1,200.00	20%	Q 960.00	Q 240.00
Estudiantes	Q 600.00	20%	Q 480.00	Q 120.00

Incluye únicamente su participación en el Congreso.

Del 1 de julio al 25 de julio

Categoría	Tarifa	Descuento	Total	Ahorras
Profesionales	Q 1,200.00	10%	Q 1,080.00	Q 120.00
Estudiantes	Q 600.00	10%	Q 540.00	Q 60.00

Incluye únicamente su participación en el Congreso.

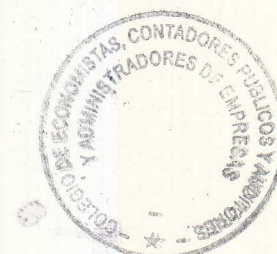
PAQUETE No. 2 / PARTICIPACIONES GRUPALES**Del 25 de julio en adelante**

Categoría	Tarifa	3 - 5 Personas	6 - 10 Personas	11 - 15 Personas	15 - 20 Personas
	Descuento	5%	10%	15%	20%
Profesionales	Q 1,200.00	Q 1,140.00	Q 1,080.00	Q 1,020.00	Q 960.00
Estudiantes	Q 600.00	Q 570.00	Q 540.00	Q 510.00	Q 480.00

Incluye únicamente su participación en el Congreso.

TÉRMINOS Y CONDICIONES:

- Únicamente se podrá optar por uno de los dos paquetes de descuentos.
- Al acceder a uno de los paquetes, el contratante adquiere el compromiso de pago del 50% del total y de enviar el listado de participantes con anticipación.
- No habrá devoluciones ni reintegros.



PRESENTACIÓN DE PONENCIAS:

Podrán participar profesionales de las Ciencias Económicas, en forma individual o en grupos disciplinares o interdisciplinarios, de todos los países latinoamericanos. La ponencia presentada debe focalizarse en las temáticas centrales y en los ejes temáticos:

- Política Fiscal y Finanzas Públicas.
- Competitividad e Inversión.
- Estrategias de Desarrollo Sostenible.
- Empresarialidad.
- Ciencia y Tecnología.
- Integración Económica.
- Transparencia y Responsabilidad Profesional.

Las ponencias serán leídas durante el desarrollo del Congreso en las mesas de trabajo de cada día.

PRIMER CONCURSO DE PÓSTER ACADÉMICO:

Además de la presentación de ponencias, buscamos que por medio del arte y la creatividad se pueda transmitir la percepción de los jóvenes acerca de los desafíos que actualmente tiene Guatemala. Las piezas también deben centrarse en la temática central del congreso "Crecimiento, Progreso, Desarrollo Sostenible".

En el concurso pueden participar todos los estudiantes inscritos en cualquier carrera de Ciencias Económicas de cualquier universidad legalmente reconocida en Guatemala.

Las bases pueden ser solicitadas en nuestra página de Facebook: Desafío Congreso Internacional.

INFORMACIÓN:

Si desea tener más detalles acerca del Congreso, la presentación de ponencias y el concurso de póster académico, con gusto le atenderemos en las diferentes vías de comunicación.

Página de Facebook: Desafío Congreso Internacional

+502 7767-1305 / +502 2208-4534 / +502 2208-4523

secretaria2@ccee.org.gt / secretaria1@ccee.org.gt / sgranados@ccee.org.gt

4. APERTURA DE SUBSEDES.

La Junta Directiva con el propósito de brindar un mejor servicio a los profesionales residentes en el interior del país, en los meses de diciembre 2015, enero, febrero, marzo, abril y mayo del 2016, aperturó nuevas subsedes. A continuación se detalla las subsedes con las que actualmente se cuentan:



SUBSEDES DEL COLEGIO

	Departamento	Dirección	Teléfono
1	Quetzaltenango	Avenida Las Américas, 9-50, zona 3, Local 5, Nivel 3, Centro Comercial Supercom	77671304 – 05
2	Chiquimula	6ª Avenida 5-10, zona 1, Of. 16, 4º nivel, Edif. Mega Punto, Comercial La Torre	7942-0810
3	Petén	Antiguas Instalaciones de la Universidad Panamericana, Colonia Maya, Flores Petén	7924 – 8238
4	Jalapa	2ª Avenida 0-27, zona 6 Barrio Chipilapa	7922 – 2937
5	Cobán	7ª Avenida del Calvario 2-10, zona 1	7952 – 3383
6	Mazatenango	Centro Comercial "Paseo Carnaval", Local 26	7867 – 9553
7	Jutiapa	2ª Avenida 6-04, zona 1	7792 – 9196
8	Escuintla	3ª Calle 2-46, zona 1 Escuintla, frente al parque San Sebastián	7889 – 9124
9	Puerto Barrios	13 Calle y 6ª Avenida A partir del 25 de junio	pendiente

5. COMISIÓN DE REFORMA UNIVERSITARIA -CRU-.

La Asamblea de Presidentes de los Colegios Profesionales, solicitó a las Juntas Directivas de los Colegios Profesionales se sirvan proponer a profesionales que de conformidad con los requisitos establecidos puedan optar a una representación titular o suplente en la Comisión de Reforma Universitaria -CRU-, de acuerdo a la siguiente información:

- Los elegirá la Asamblea de Presidentes de los Colegios Profesionales entre los colegiados activos, egresados o incorporados de la Universidad de San Carlos de Guatemala, con un mínimo de cinco años de graduados y en el pleno goce de sus derechos civiles y políticos.
- Perfil a considerar: profesionales ilustres, medallas de honor de los Colegios Profesionales, medallas universitarias, ex presidentes o presidentes actuales de los Colegios Profesionales u otros que consideren como representantes del gremio profesional.
- Los profesionales electos deberán ser informados previamente que requerirán de disponibilidad de tiempo, para las reuniones de trabajo, el cual será ad honorem, que deberán informar periódicamente a su sector, en este caso, a la Asamblea de Presidentes de los Colegios Profesionales.



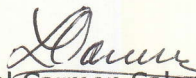
Las propuestas deberán ser enviadas al correo electrónico rherrera@ccee.org.gt a más tardar el 04 de julio del 2016.

6. NOTAS LUCTUOSAS.

La Junta Directiva y la Junta de Administración del Timbre Profesional, lamentan el fallecimiento de los Colegiados miembros de este Colegio Profesional, deseando que nuestro Creador, reconforte a sus deudos, ellos son los siguientes:

No. de Colegiado	Nombres y Apellidos	Carrera	Fecha de Fallecimiento
20,095	Licda. Glenny Oneida Santos Méndez	ADE	08-01-2016
1,874	Licda. Olga Marina Ruano Reyes	CPA	09-04-2016
3,164	Lic. Efraín Letona Martínez	CPA	14-04-2016
870	Licda. Bertha María del Rosario Reyes Marroquín	ECO	18-05-2016
760	Lic. Julio Antonio Meneses Bautista	CPA	26-05-2016
3,392	Lic. Rodolfo Camilo Solórzano	CPA	31-05-2016

Atentamente,


Licda. Luz del Carmen Salguero de Osorio
SECRETARIA
JUNTA DIRECTIVA

